

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

EAC

VALTEC

Изготовитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КЛАПАН ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ ТРЕХХОДОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ

Модели: **VT.MR 01**
VT.MR 02
VT.MR 03



ПС -46619

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Модификации

VT.MR 01 – клапан с боковым смещением и нерегулируемым байпасом ;

VT.MR 02 – клапан с центральным смещением. Допускается полное перекрытие входных патрубков;

VT.MR 03 – клапан с боковым смещением и регулируемым байпасом.

2. Назначение и область применения

1.1 Клапаны предназначены для использования в смесительных узлах водяных гидравлических систем для поддержания установленного пользования уровня температуры смешанной жидкости.

1.2. Регулирование клапаном может осуществляться как вручную с помощью защитно-регулирующего колпачка, так и посредством термоголовки с выносным датчиком или аналоговым аксиальным сервоприводом, работающим под управлением контроллера (см.рисунок). Допускается управление клапаном двухпозиционным сервоприводом по команде термостата.

1.3. В качестве рабочей жидкости может выступать вода и растворы пропиленгликоля и этиленгликоля с концентрацией не более 50%.

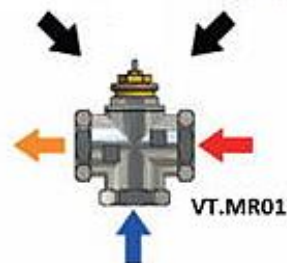
VT.K200M



VT.TE3061




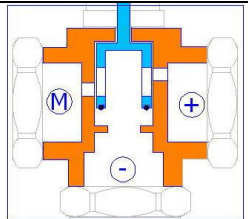
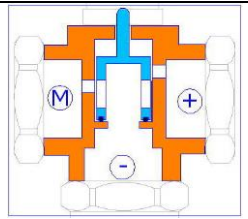

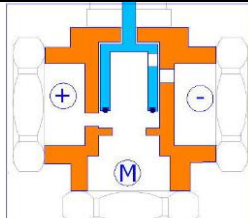
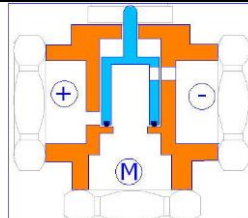

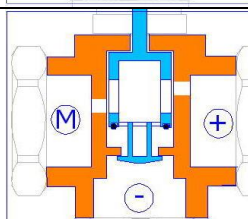
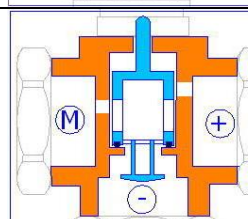
VT.5011
VT.5012



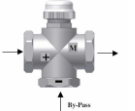
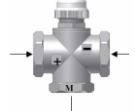
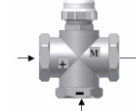
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Схемы работы клапанов

Модель	Конструкция	Схема работы	
		Шток в верхнем положении	Шток в нижнем положении
MR 01			
MR 02			
MR 03			

4. Технические характеристики

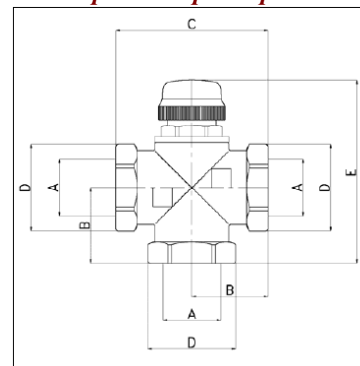
№	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение для модели		
			MR 01	MR 02	MR 03
1	Схема потоков				
2	Интервал температур смешанной жидкости	°C	$t_{XB} \div 0,45(t_{XB} + t_{ГВ})$	$t_{XB} \div 0,95 t_{ГВ}$	$t_{XB} \div 0,95 t_{ГВ}$
3	Температура горячей жидкости	°C	$t_{ГВ}$	$t_{ГВ}$	$t_{ГВ}$
4	Температура холодной жидкости	°C	t_{XB}	t_{XB}	t_{XB}

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5	Максимальное падение давление на клапане для каждого из входов	бар	1,0	1,0	1,0
6	Точность поддержания температуры смешанной жидкости	°C	±3	±3	±3
7	Рабочее давление	МПа	1,0	1,0	1,0
8	Пропускная способность, K_{vs}	м³/час	3,3	3,0	2,7
9	Температура рабочей среды	°C	120	120	120
10	Потери давления на клапане, для которых построены температурные графики смешения	бар	0,5	0,5	0,5
11	Максимально допустимая разница давлений холодной и горячей воды	бар	1,0	1,0	1,0
12	Максимальная температура окружающей среды	°C	60	60	60
13	Материал корпуса		Горячепрессованная латунь CW 617N		
14	Шток, основание золотника и пружина		Нержавеющая сталь AISI 316		
15	Золотниковый уплотнитель		Пероксидированный EPDM		
16	Резьба присоединительных патрубков		G 1" (B)	G 1" (B)	G 1" (B)
17	Средний полный срок службы	лет	25	25	25

5. Габаритные размеры

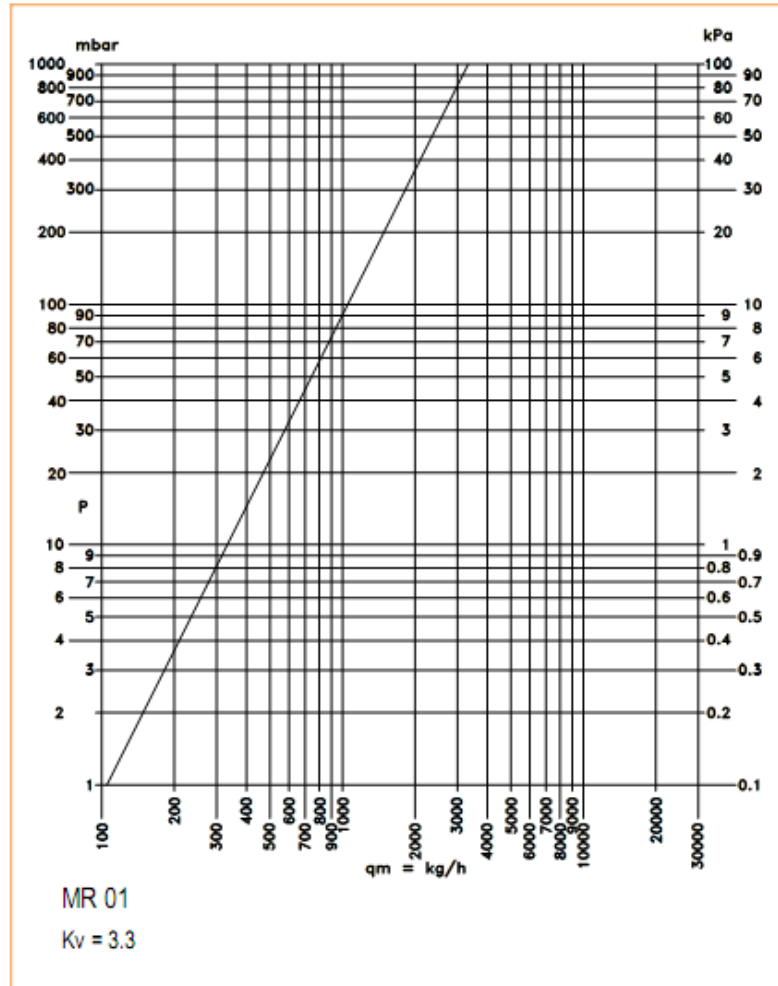


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Модель	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	C	D	E	
MR 01	G 1"	38	76	SW40	95	400
MR 02	G 1"	38	76	SW40	95	400
MR 03	G 1"	38	76	SW40	95	400

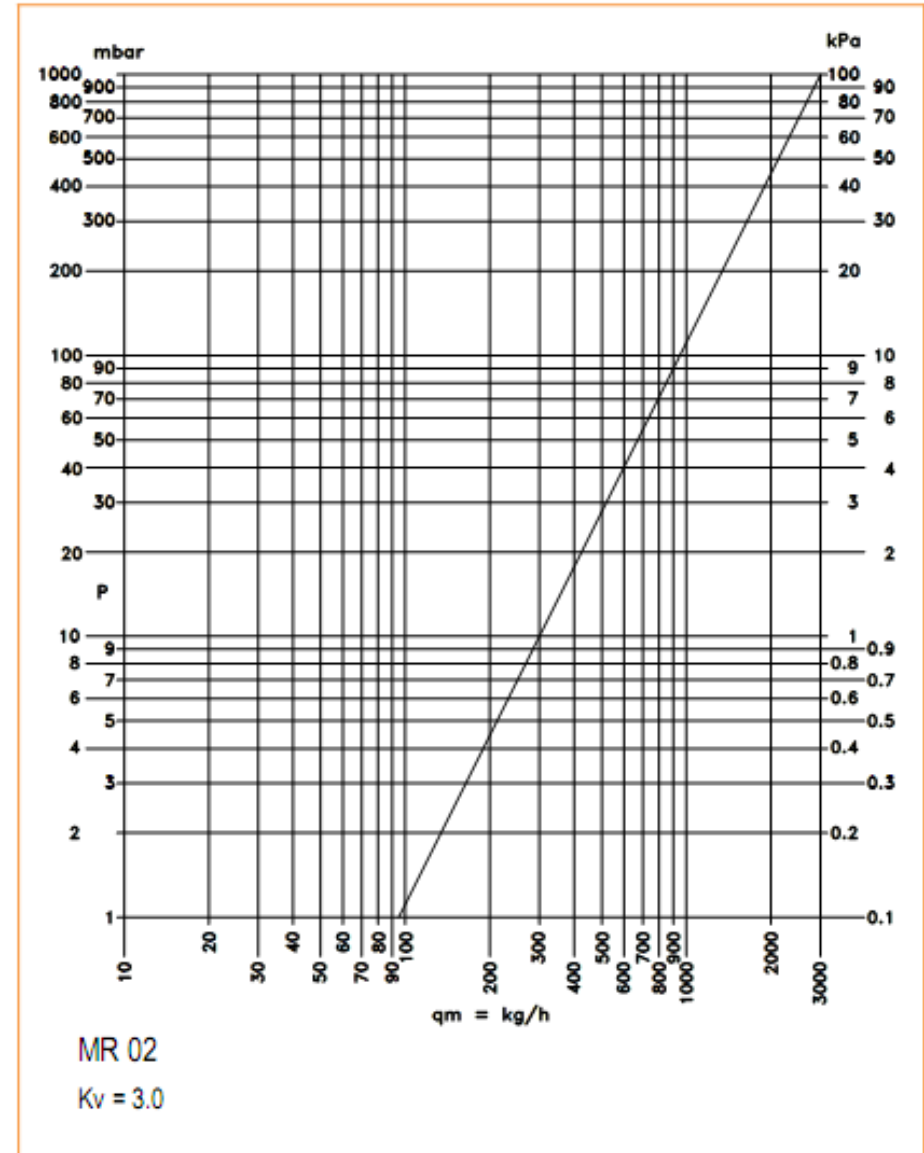
6. Графики пропускной способности MR 01



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

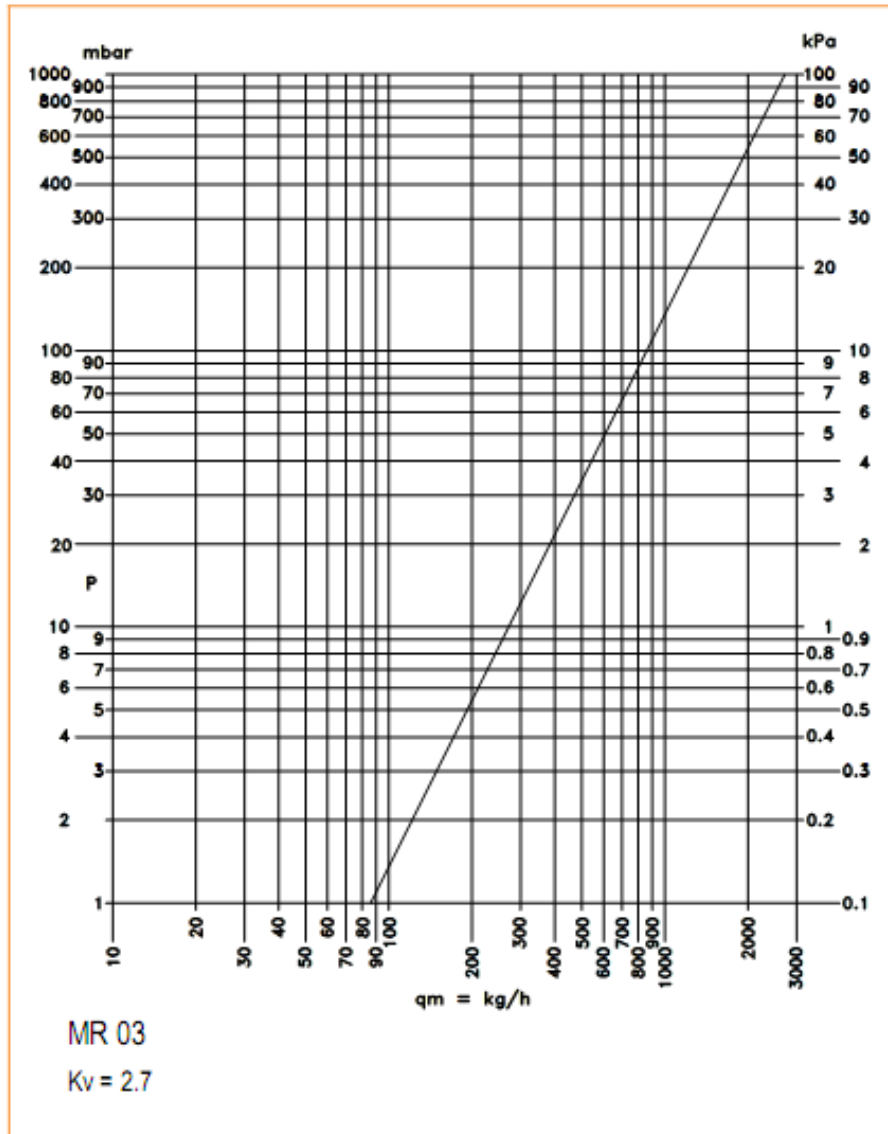
MR 02



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

MR 03

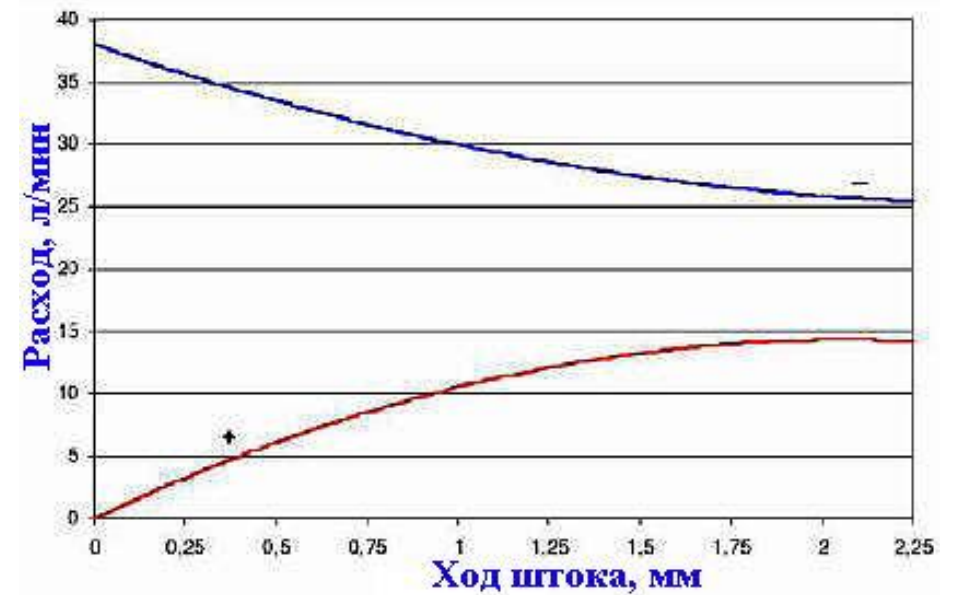
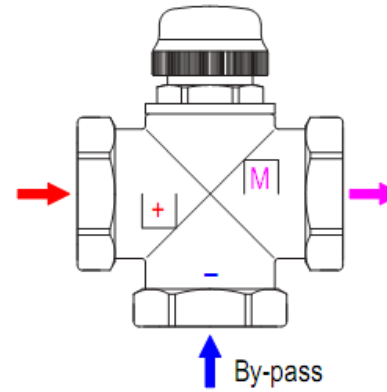


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Температурные графики смешения

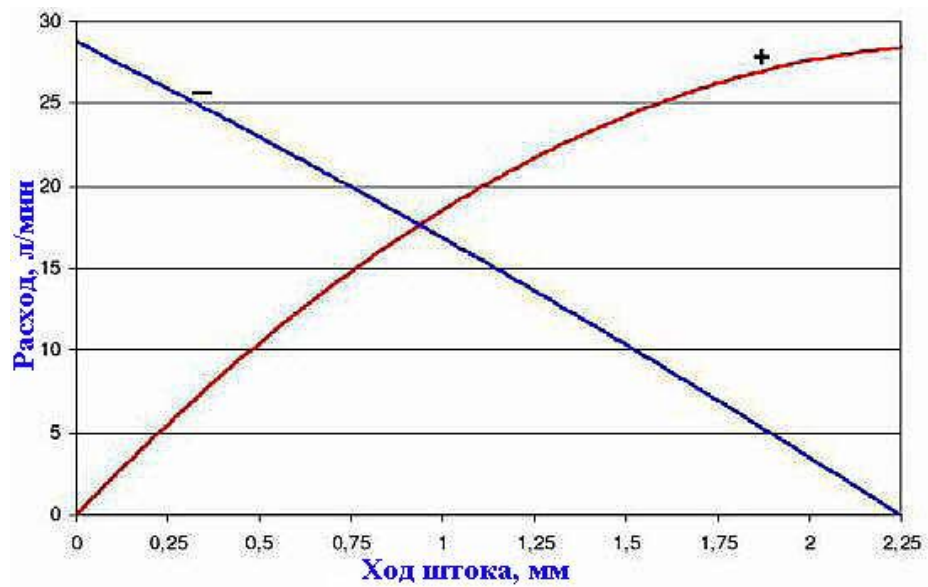
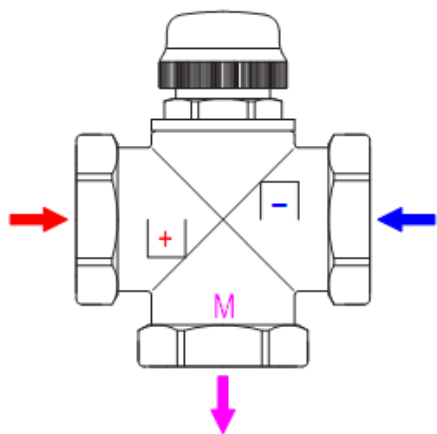
MR 01



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

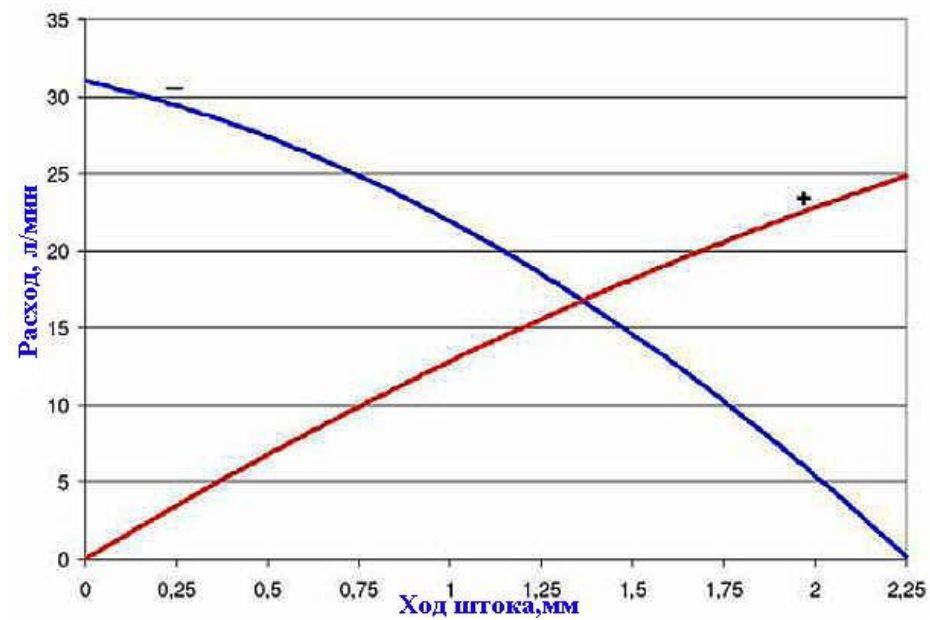
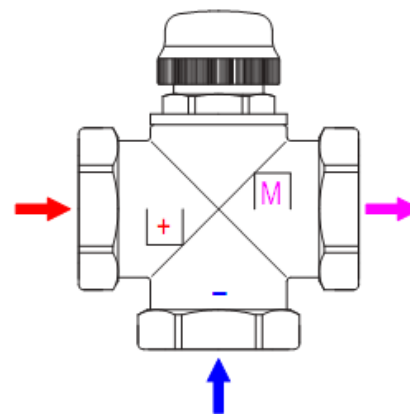
MR 02



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

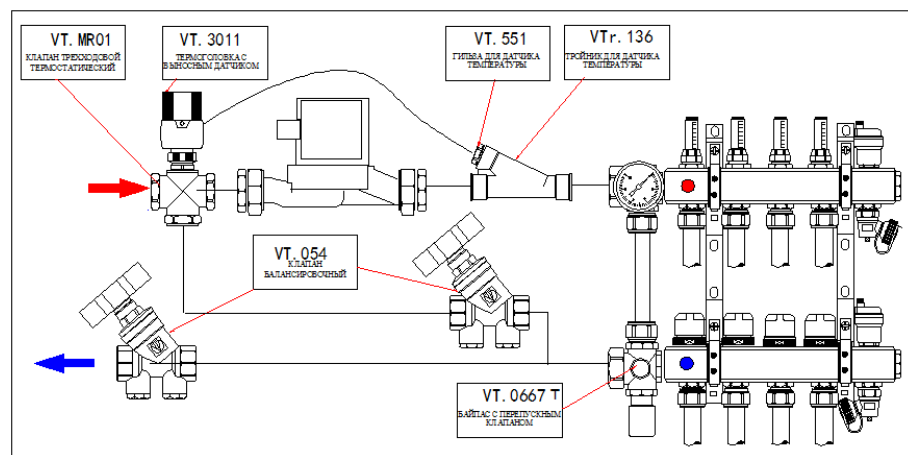
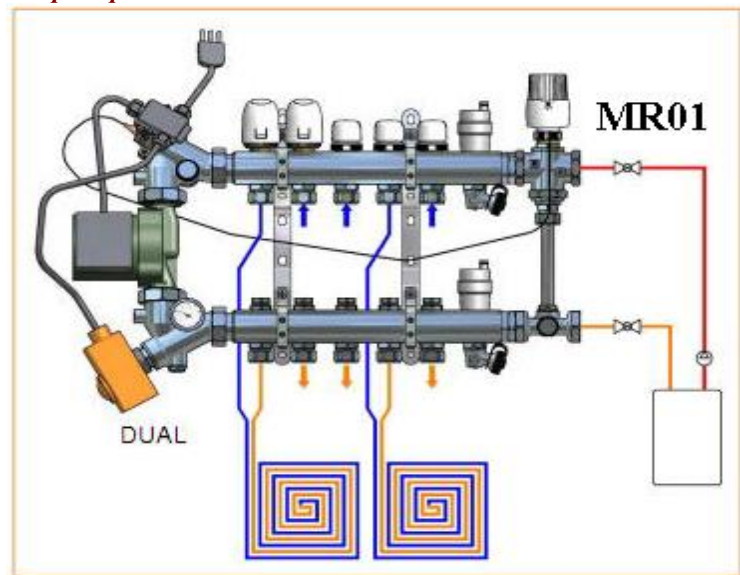
MR 03



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

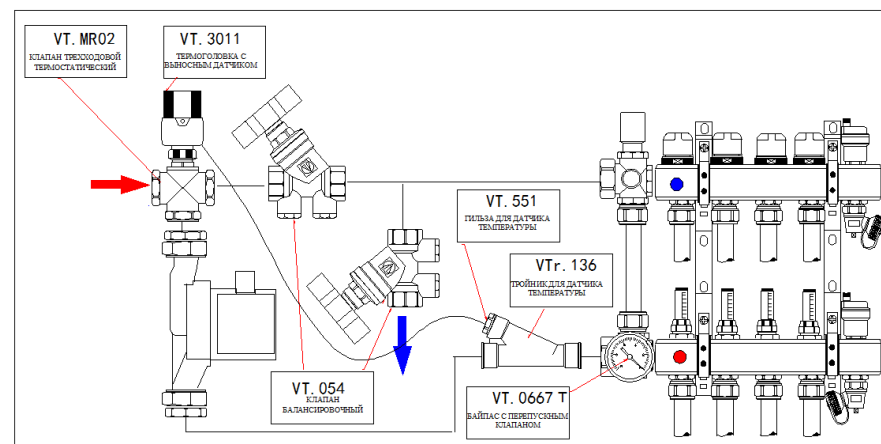
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Примеры использования



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



9. Указания по монтажу

- 9.1. Клапан может монтироваться в любом монтажном положении.
- 9.2. Направление потоков горячей (+), холодной (-) и смешанной (М) воды должно соответствовать обозначениям на корпусе клапана.
- 9.3. Перед клапаном рекомендуется устанавливать фильтры механической очистки (на горячей и холодной воде) с фильтрующей способностью не более 300 мкм.
- 9.4. На клапан не должны передаваться нагрузки от присоединительных трубопроводов.
- 9.5. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим расчётное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

10. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 10.1. Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках.
- 10.2. Не допускается замораживание рабочей среды в корпусе клапана.

11. Условия хранения и транспортировки

- 11.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 11.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

12. Утилизация

12.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12.2. Содержание благородных металлов: *нет*

13. Гарантийные обязательства

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

13.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

13.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом вес изделий не должен отличаться от веса, указанного в настоящем паспорте, более , чем на 10%.

14. Условия гарантийного обслуживания

14.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

14.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

14.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака , затраты, связанные с демонтажом, монтажом и

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

14.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

14.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **КЛАПАН ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ
ТРЕХХОДОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ**

№	Модель	Размер	Кол-во
1	VT.MR01		
2	VT.MR02		
3	VT.MR03		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ